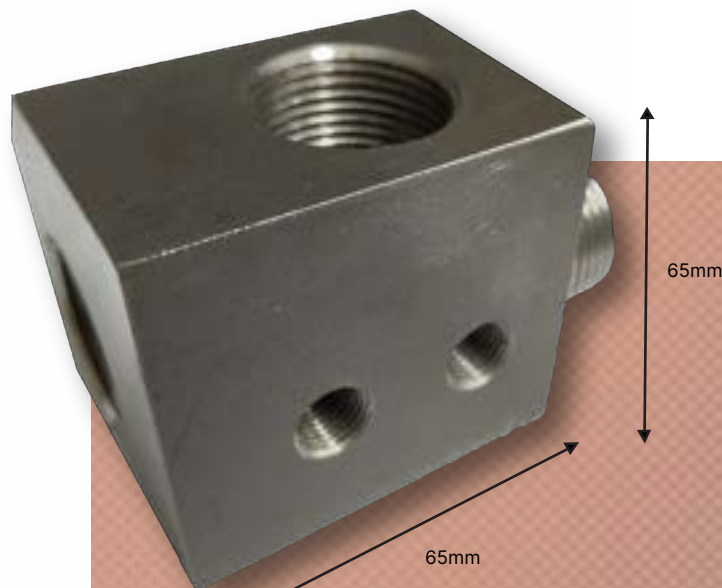


## ENERGÍA


# Componente reductor

### Proceso:

- **Pedido:** lote de 20 uds
  - Cada 3 meses
- **Inicio:** aportamos material, bloque 65 × 65 mm
  - Aluminio de fundición
- **Preoperación:** corte + utillaje especial para el centro desplazado
- **Mecanizado:**
  - Primera operación de mecanizado de rosca en Torno PUMA DNT 2600L (rosca cónica de 1", longitud del cono: 19 mm)
  - Resto de taladros en centro de mecanizado Doosan DNM 750II
  - Medidas ajustadas: comprobador pasa no pasa (producto estándar)
- **Postprocesado:** no requerido
- **Embalaje:** cajas con separador
- **Plazo total:** 5 días laborales



 1-20 uds **Series cortas y unitarias**

 **Plazo reducido**



Torno PUMA DNT 2600L



Centro de Mecanizado DNM 750 II